

Gli agitatori per la miscelazione di processo dei bitumi con additivi e dello stoccaggio bitume

Antico ha esteso e consolidato la propria attività professionale offrendo anche contributi concreti come ad esempio nello sviluppo dei processi dell'industria dei prodotti a base bituminosa, avendo progettato diversi tipi di agitatori per la miscelazione del bitume con polimeri e per l'omogeneizzazione e distribuzione della temperatura nei prodotti bituminosi da stoccare.

Studio ed esecuzione si basano su un'attenta analisi del servizio e dell'utilizzo finale dell'aggitatore, oltre che sui parametri chimico-fisici dei prodotti e delle caratteristiche dei serbatoi, indispensabili per dimensionare e progettare l'apparecchio.

Una volta individuati ed analizzati servizio, viscosità e peso specifico del prodotto, temperatura di processo e dimensioni del serbatoio, si procede con il progetto preliminare per l'aggitatore più indicato al processo.

Nei casi di processi che richiedano la miscelazione di polimeri o additivi al bitume, allo scopo di modificarlo, Antico offre una varietà di agitatori o di emulsionatori che giungono ad ottenere una buona miscela, intervenendo nella fase di inversione della miscela da bituminosa a polimerica, mantenendo le caratteristiche di resistenza e di "prestazione" del polimero e conservando le proprietà leganti della base bituminosa.

Per ottenere questa tipologia di miscele viene utilizzata una girante ad alta efficienza; per particolari necessità viene inoltre utilizzata una seconda girante tipo Cawles per emulsionare.

Nel caso di serbatoi con dimensioni che possano prevedere l'installazione di agitatori verticali, Antico è in grado di offrire una gamma di macchine top-entry per miscele sia lente sia veloci, oltre ad emulsionatori che ottengono una perfetta emulsione dei prodotti.

Gli apparecchi potranno avere protezioni quali tenute radiali (a labbro), baderne o tenute meccaniche, essendo il prodotto trattato solitamente a temperature medio-alte. Si tenga presente che l'elemento tenuta non è sempre necessario per gli agitatori verticali (top) poiché esso non è a diretto contatto col gruppo comando del mixer.

Soluzioni di agitatori ed emulsionatori di questo tipo sono state fornite a società che producono impianti per conglomerati bituminosi (SIM e Gutherm) e recentemente alla Star Asphalt - che opera nel settore della tecnologia e dell'applicazione d'avanguardia degli additivi per bitumi ed emulsioni, attivanti d'adesione, emulsioni bituminose e leganti speciali progettati per migliorare e modificare le caratteristiche dei conglomerati bituminosi.

Nel caso dello stoccaggio del bitume, dove lo scopo della miscelazione è mantenere il prodotto omogeneo ad una temperatura costante, solitamente si hanno serbatoi con grande capacità volumetrica per i quali vengono proposti mixer tipo side-entry con tenuta meccanica riscaldata per evitare la solidificazione del prodotto, che in questo caso entra invece in contatto diretto con il corpo del mixer.

La nostra esperienza e affidabilità ci ha permesso di collaborare con diverse raffinerie, come l'API di Falconara o la ESSO Italiana per lo stoccaggio di bitumi, attraverso la fornitura di questo tipo di mixer ad introduzione laterale.